

## Kilka praktycznych uwag dla kupujących brzytwy do golenia

Brzytwy produkowane w naszym zakładzie  
zaopatrzone są w znak fabryczny:

który stanowi gwarancję jej wysokiej jakości użytkowej. Brzytwy naszej produkcji wykonane są z wysoko gatunkowej stali przy zastosowaniu najnowszych metod technologicznych. Każda sztuka jest starannie odebrana przez kontrolę techniczną, tak że w sprzedaży nie może pojawić się brzytwa wadliwa. Kupujący osiągnie pełne zadowolenie przy właściwym obchodzeniu się z brzytwą. Przed każdorazowym użyciem brzytwę należy doostrzyć na pasku skórzanym. Obciążanie brzytwy winno odbywać się w następujący sposób:

Ostrze brzytwy kładzie się całkiem poziomo na pasku i pociąga się na zmianę w obie strony od 10—20 razy w kierunku grzbietu, przy czym grzbiet brzytwy nie powinien być podnoszony od paska, gdyż w tym wypadku ostrze zostanie uszkodzone.

Dla zachowania stałej wysokiej zdolności użytkowej brzytwy, konieczna jest jej staranna konserwacja. Po goleniu brzytwę należy opłukać z mydła w wodzie i starannie wytrzeć miękką wełnianą chusteczką. Należy unikać dotykania ręką ostrza brzytwy. Po dłuższym używaniu brzytwy wskazane jest jej doostrzenie na odpowiednim kamieniu-marmurku.

5001 - Brzytwa chirurgiczna

Opisze techniczny

zł 110.-

Kontrola techniczna

4/9